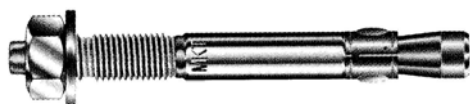


MKT Ekspansjonsbolter B

Elforzinket, varmforzinket, syrefast



Godkjenningene gjelder elforsinket utførelse, samt syrefast utførelse, med unntak av ETA godkjenningen.

Type BL (lang gjengelengde) tilbys på forespørsel.

Dim.	Elforz./ gul Pris / stk	Varmforz. Pris / stk	Syrefast/A4 Pris / stk	Bor- hull d0 mm	Bor- dypde h1 mm	Mont. dypde mm	Klem- lengde t fix	Anker lengde mm	Gjengde lengde mm	Forpagn. stk / eske	Vekt kg / eske
M6-5/40*	3,40	4,10	11,80	6	40	30	5	40	16	100	1,12
M6-10/65	3,90	4,70	13,10	6	60	50	10	65	20	100	1,62
M6-25/80	4,80	5,70	14,70	6	60	50	25	80	20	100	2,07
M6-40/95	5,00	6,00	17,50	6	60	50	40	95	20	100	2,35
M8-5/50*	3,80	4,60	17,00	8	45	35	5	50	22	100	2,32
M8-10/60*	4,10	4,90	17,70	8	50	40	10	60	25	100	2,74
M8-10/75	4,40	5,30	18,00	8	65	55	10	75	25	100	3,44
M8-15/80	4,50	5,40	18,50	8	65	55	15	80	25	100	3,55
M8-20/85	4,90	5,90	19,00	8	65	55	20	85	25	100	3,84
M8-30/95	6,20	7,40	20,40	8	65	55	30	95	25	100	4,19
M8-45/110	6,70	8,10	23,00	8	65	55	45	110	25	100	4,78
M8-55/120	7,10	8,50	24,50	8	65	55	55	120	25	100	5,09
M10-10/60*	5,70	6,10	23,50	10	50	40	10	60	25	50	2,31
M10-10/80	6,20	6,50	25,50	10	70	60	10	80	30	50	3,00
M10-15/85	6,50	7,80	26,10	10	70	60	15	85	30	50	3,06
M10-20/90	6,90	8,30	28,10	10	70	60	20	90	30	50	3,26
M10-30/100	7,50	8,90	29,20	10	70	60	30	100	30	50	3,47
M10-45/115	8,20	9,90	32,00	10	70	60	45	115	30	50	4,00
M10-50/120	9,70	11,60	36,00	10	70	60	50	120	30	50	4,21
M10-70/140	11,20	13,50	42,00	10	70	60	70	140	30	50	4,84
M10-100/170	11,90	14,50	48,00	10	70	60	100	170	30	50	5,70
M10-140/210	16,00	19,50	60,00	10	70	60	140	210	30	25	3,79
M12-5/75*	9,00	10,80	35,00	12	60	50	5	75	30	25	2,10
M12-10/95*	9,30	11,20	38,00	12	80	70	10	95	50	25	2,50
M12-15/110	9,70	11,60	40,00	12	90	80	15	110	35	25	2,62
M12-20/115	9,80	11,80	43,00	12	90	80	20	115	35	25	2,84
M12-30/125	10,30	12,40	44,50	12	90	80	30	125	35	25	3,11
M12-50/145	12,30	14,70	48,00	12	90	80	50	145	35	25	3,48
M12-65/160	15,70	19,00	54,00	12	90	80	65	160	35	25	3,82
M12-85/180	19,20	23,00	68,00	12	90	80	85	180	80	25	4,21
M12-105/200	22,00	26,50	73,00	12	90	80	105	200	80	25	4,64
M12-125/220	23,00		82,00	12	90	80	125	220	80	25	5,10
M12-145/240	23,50		91,00	12	90	80	145	240	80	20	4,48
M12-160/255	24,50			12	90	80	160	255	80	20	4,75
M12-190/285	27,00			12	90	80	190	285	80	20	5,30
M12-230/325	42,00			12	90	80	230	325	80	20	6,00
M12-260/355	48,00			12	90	80	260	355	80	20	6,30
M16-5/90*	17,50		70,00	16	70	60	5	90	35	20	3,36
M16-15/115*	18,50	21,60	76,00	16	90	80	15	115	60	20	4,14
M16-30/145	20,00	22,50	81,00	16	110	100	30	145	40	20	5,04
M16-60/175	25,00	29,00	92,00	16	110	100	60	175	40	20	6,01
M16-80/195	33,00	30,00	103,00	16	110	100	80	195	80	10	3,45
M16-100/215	38,00	50,00	122,00	16	110	100	100	215	80	10	3,77
M16-130/245	44,00	54,00	135,00	16	110	100	130	245	80	10	4,25
M16-165/280	60,00	58,00		16	110	100	165	280	80	10	4,91
M16-200/315	62,00	73,00		16	110	100	200	315	80	10	5,34
M20-5/145*	47,00	57,00	142,00	20	130	120	5	145	45	10	4,06
M20-35/180*	53,00	63,00	166,00	20	130	120	35	180	45	10	4,96
M20-60/205	57,00	72,00	187,00	20	130	120	60	205	45	10	5,55
M20-95/240*	66,00	80,00	195,00	20	130	120	95	240	45	10	6,50

Andre lengder - pris på forespørsel

*) Ikke med i godkjenningen

Bestillings eksempel : 100 stk Eksp. bolt B elf M6-10/65

MKT Ekspansjonsbolter B - Tekniske data

Tekniske Data.

Ikke sprukket betong.

Ekspansjonsbolter B, elforzinket og varmforzinket

		M6	M8	M10	M12	M16	M20
Brudd last – strekk – betong C25/30	kN	12,0	18,7	23,6	34,5	51,4	70,0
Anbefalt last strekk – betong C20/25	kN	3,0	4,0	5,3	9,9	13,9	19,9
Anbefalt last strekk – betong C30/37	kN	3,6	4,8	6,5	12,1	16,9	24,2
Brudd last – skjær – betong C25/30	kN	7,3	19,3	28,1	41,3	73,0	103,6
Anbefalt last skjær – betong C20/25	kN	2,9	5,8	6,7	14,3	23,6	37,1
Anbefalt last skjær – betong C30/37	kN	2,9	6,3	8,1	14,3	23,6	37,1
Anbefalt bøyemoment	Nm	5,1	13,1	25,7	44,6	99,9	195,0

Ekspansjonsbolter B, syrefast / A4

		M6	M8	M10	M12	M16	M20
Brudd last – strekk – betong C25/30	kN	11,0	19,6	23,1	36,4	53,5	73,0
Anbefalt strekklast – betong C20/25	kN	2,5	4,0	5,3	9,9	13,9	19,9
Anbefalt strekklast – betong C30/37	kN	3,0	4,8	6,5	12,1	16,9	24,2
Brudd last – skjær – betong C25/30	kN	7,0	12,8	20,3	29,5	55,0	85,8
Anbefalt skjær last – betong C20/25	kN	3,2	5,7	6,7	13,5	25,4	39,3
Anbefalt skjær last – betong C30/37	kN	3,2	5,7	8,1	13,5	25,4	39,3
Anbefalt bøyemoment	Nm	3,9	9,7	19,2	33,7	85,6	166,2

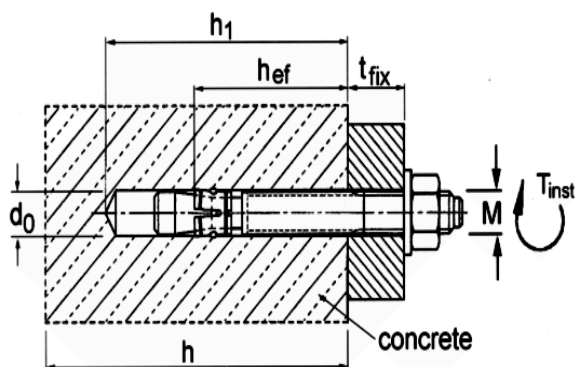
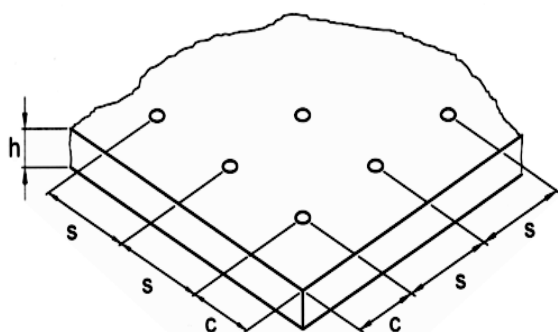
Monteringsdata, ekspansjonsbolter B, elforzinket, varmforzinket og syrefast / A4

Effektiv ankerdybde	hef	mm	40	44	48	65	82	100
Karakteristisk innbyrdes avstand	Scr	mm	120	132	144	195	246	300
Karakteristisk kantavstand	Ccr	mm	60	66	72	98	123	150
Min. innbyrdes avstand	Smin	mm	40	50	55	75	90	105
Min. kantavstand	Cmin	mm	40	50	65	90	105	125
Min. tykkelse betong	hmin	mm	100	100	100	130	170	200
Tiltrekningsmoment	Tins.	Nm	7,5	15	30	50	100	200

Anbefalte strekk og skjær laster for enkelt ankere uten innflytelse av for liten innbyrdes avstand eller for liten kant avstand. Angitt med sikkerhetsfaktor i.h.t. ETAG.

Alle verdier er basert på std. sett dybde.

Ved redusert settdybde, kantavstand, innbyrdesavstand, høyere holdfasthet på betong etc. – se teknisk katalog for påvirkning av anbefalt kapasitet, eller last ned software fra www.mkt-duebel.de for egen kalkulasjon.



MKT Slaganker E

Elforzinket, syrefast



Dim.	Elforz. / gul Pris / stk	Syrefast / A4 Pris / stk	Borhull d0 mm	Bordypde h1 mm	Gjenge- lengde mm	Forpakk. stk/eske	Vekt kg/eske
M6x30	1,70	13,60	8	33	13	100	0,79
M8x30	1,80	14,30	10	33	13	100	1,24
M10x40	3,00	20,00	12	44	15	50	1,17
M12x50	5,10	33,00	15	54	18	50	2,35
M16x65	10,50	75,00	20	71	23	25	2,80
M20x80	23,00	178,00	25	86	34	25	5,12

Tekniske Data.

Ikke sprukket betong.

Slaganker E, elforzinket (syrefast /A4 har egen godkjenning og egne verdier)

		M6	M8	M10	M12	M16	M20
Brudd last strekk – betong C25/30- skruer 5.8/8.8	kN	10,0	11,5	16,9	24,1	36,4	50,5
Anbefalt last strekk – betong C20/25-skruer 5.8/8.8	kN	2,3	2,7	4,2	5,9	8,7	11,9
Anbefalt last strekk – betong C30/37-skruer 5.8/8.8	kN	2,7	3,1	4,9	6,8	10,0	13,7
Brudd last – skjær – betong C25/30-skruer 5.8/8.8	kN	6,9	11,1	13,5	29,5	50,4	76,4
Anbefalt last skjær – betong C20/25-skruer 5.8/8.8	kN	2,0	3,3	4,1	10,6	18,0	28,6
Anbefalt last skjær – betong C30/37-skruer 5.8/8.8	kN	2,0	3,9	4,1	12,0	18,0	28,6
Anbefalt bøyemoment - skruer 5.8	Nm	3,7	10,9	21,1	37,1	94,9	185,0
Anbefalt bøyemoment - skruer 8.8	Nm	5,8	17,1	34,3	60,0	152,0	296,6

Monteringsdata

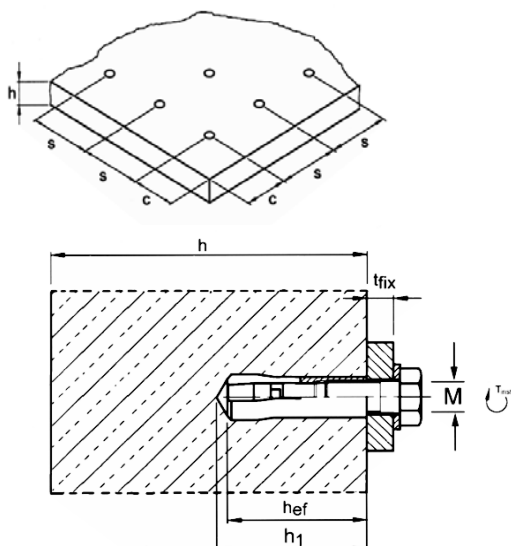
		mm	M6	M8	M10	M12	M16	M20
Effektiv ankerdybde	hef	mm	30	30	40	50	65	80
Karakteristisk innbyrdes avstand	Scr	mm	90	90	120	150	195	240
Karakteristisk kantavstand	Ccr	mm	45	45	60	75	98	120
Min. innbyrdes avstand	Smin	mm	60	60	100	120	150	160
Min. kantavstand	Cmin	mm	95	95	135	165	200	260
Min. tykkelse betong	hmin	mm	100	100	120	130	160	200
Tiltrekningsmoment	Tins.	Nm	4	8	15	35	60	120

Anbefalte strekk og skjær laster for enkelt ankere uten innflytelse av for liten innbyrdes avstand eller for liten kant avstand. Angitt med sikkerhetsfaktor i.h.t. ETAG.

Alle verdier er basert på std. sett dybde.

Ved redusert kantavstand, innbyrdesavstand, høyere holdfasthet på betong etc. – se teknisk katalog for påvirkning av anbefalt kapasitet, eller last ned software fra www.mkt-duebel.de for egen kalkulasjon.

Bruk original dor ved montering.

**Dor for slaganker E**

For dimensjon : Pris / stk

M6x30	95,00
M8x30	95,00
M10x40	125,00
M12x50	146,00
M16x65	210,00
M20x80	280,00

MKT Sikkerhetsanker SZ-S / SL-S

Elforzinket



SZ-S



Dim.	Elforz. / gul Pris / stk	Bor- hull d0 mm	Bor- dypde h1 mm	Mont. dypde mm	Total lengde mm	Klem- lengde mm	Hull i stål mm	Forpakk. stk/eske	Vekt kg/eske
SZ-S 10/10 - M6	12,00	10	65	60	70	10	12	50	2,00
SZ-S 10/30 - M6	13,00	10	65	60	90	30	12	50	2,40
SZ-S 12/10 - M8	16,00	12	80	70	80	10	14	50	3,30
SZ-S 12/30 - M8	18,00	12	80	70	100	30	14	50	4,00
SZ-S 12/50 - M8	20,00	12	80	70	120	50	14	25	2,50
SZ-S 15/15 - M10	23,00	15	95	85	100	15	17	25	3,20
SZ-S 15/25 - M10	24,00	15	95	85	110	25	17	25	3,50
SZ-S 15/45 - M10	28,00	15	95	85	130	45	17	25	4,00
SZ-S 18/20 - M12	41,00	18	105	95	120	20	20	20	4,40
SZ-S 18/40 - M12	44,00	18	105	95	140	40	20	20	5,10
SZ-S 18/70 - M12	51,00	18	105	95	170	70	20	20	6,10
SZ-S 24/20 - M16	75,00	24	130	120	140	20	26	10	4,70
SZ-S 24/50 - M16	82,00	24	130	120	170	50	26	10	5,50
SL-S 28/30 - M20	118,00	28	150	135	170	30	31	10	8,50
SL-S 28/60 - M20	126,00	28	150	135	200	60	31	5	5,05

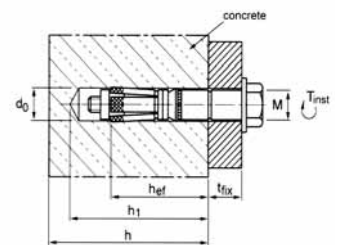
Bestillingseksempel : 100 stk Sikkerhetsanker Type SZ-S 10/10-M6, elforz.
Utførelse SZ-B og SL-B (gjenge pinne med mutter) tilbys på forespørsel.

Tekniske Data.

Ikke sprukket betong.

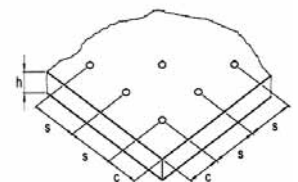
Sikkerhetsanker SZ-S og SL-S, elforzinket

	Type :	SZ-S10 M6	SZ-S12 M8	SZ-S15 M10	SZ-S18 M12	SZ-S24 M16	SL-S28 M20
Brudd last – strekk – betong C25/30	kN	18,0	26,4	37,4	52,1	80,7	153,0
Anbefalt last strekk – betong C20/25 kN	7,7	9,5	14,3	16,7	23,8	35,9	
Anbefalt last strekk – betong C30/37 kN	7,7	11,6	17,4	20,3	29,0	43,9	
Anbefalt last strekk – betong C40/50 kN	7,7	13,4	20,2	23,5	33,6	50,7	
Brudd last – skjær – betong C25/30	kN	17,1	26,9	45,4	62,5	103,1	160,7
Anbefalt last skjær – betong C20/25	kN	6,9	11,4	17,1	22,9	40,0	67,4
Anbefalt last skjær – betong C30/37	kN	6,9	11,4	17,1	22,9	40,0	73,8
Anbefalt bøymoment	Nm	7,0	17,1	34,3	60,0	152,0	297,0



Monteringsdata, sikkerhetsanker SZ-S og SL-S, elforzinket

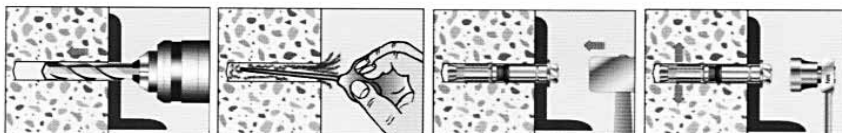
		mm	50	60	71	80	100	125
Effektiv ankerdybde	hef	mm	50	60	71	80	100	125
Karakteristisk innbyrdes avstand	Scr	mm	150	180	213	240	300	864
Karakteristisk kantavstand	Ccr	mm	75	90	107	120	150	432
Min. innbyrdes avstand	Smin	mm	50	60	70	80	100	190
Min. kantavstand	Cmin	mm	50	60	70	80	100	430
Min. tykkelse betong	hmin	mm	100	120	140	160	200	350
Tiltrekningsmoment	Tins.	Nm	15	30	50	80	120	400



Anbefalte strekk og skjær laster for enkelt ankere uten innflytelse av for liten innbyrdes avstand eller for liten kant avstand.
Alle verdier er basert på std. sett dybde.

Ved redusert settdybde, kantavstand, innbyrdesavstand, høyere holdfasthet på betong etc. – se teknisk katalog for påvirkning av anbefalt kapasitet, eller last ned software fra www.mkt-duebel.de for egen kalkulasjon.

Sikkerhetsanker SZ er også godkjent for sprukket betong – se teknisk katalog for last data.



MKT Sikkerhetsanker SL-S

Syrefast



SL-S



Dim.	Syrefast/A4 Pris / stk	Bor- hull d0 mm	Bor- dypde h1 mm	Mont. dypde mm	Total lengde mm	Klem- lengde mm	Hull i stål mm	Forpakk. stk/eske	Vekt kg/eske
SL-S 10/10 - M6	50,00	10	60	53	65	10	12	50	1,85
SL-S 10/25 - M6	57,00	10	60	53	80	25	12	50	2,25
SL-S 12/10 - M8	69,00	12	70	63	75	10	14	50	3,20
SL-S 12/25 - M8	78,00	12	70	63	90	25	14	50	3,85
SL-S 12/50 - M8	81,00	12	70	63	115	50	14	25	4,00
SL-S 14/10 - M10	100,00	14	85	73	85	10	16	25	2,75
SL-S 14/25 - M10	110,00	14	85	73	100	25	16	25	3,15
SL-S 14/50 - M10	116,00	14	85	73	125	50	16	25	3,90
SL-S 18/15 - M12		18	100	93	105	15	20	20	4,20
SL-S 18/40 - M12	185,00	18	100	93	130	40	20	20	5,00
SL-S 24/25 - M16	334,00	24	125	107	140	25	26	10	4,75
SL-S 24/50 - M16	368,00	24	125	107	160	50	26	10	5,50
SL-S 28/30 - M20	641,00	28	150	135	170	30	31	5	4,30
SL-S 28/60 - M20	695,00	28	150	135	200	60	31	5	5,05

Bestillingseksempel : 100 stk Sikkerhetsanker Type SL-S 10/10-M6, A4

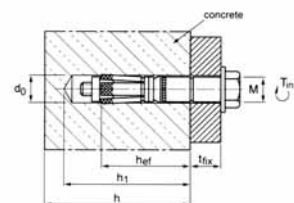
Utførelse SL-B (gjenge pinne med mutter) tilbys på forespørsel

Tekniske Data.

Ikke sprukket betong.

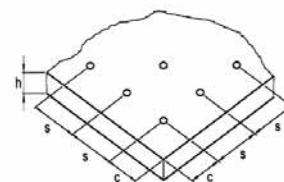
Sikkerhetsanker SL-S, syrefast / A4

Type :	SL-S10 M6	SL-S12 M8	SL-S14 M10	SL-S18 M12	SL-S24 M16	SL-S28 M20
Brudd last – strekk – betong C25/30	kN	15,9	26,1	40,8	53,9	86,3
Anbefalt last strekk – betong C20/25	kN	4,1	7,2	10,9	15,1	21,5
Anbefalt last strekk – betong C30/37	kN	5,0	8,8	13,3	18,4	26,2
Anbefalt last strekk – betong C40/50	kN	5,8	10,1	15,4	21,3	30,3
Brudd last – skjær – betong C25/30	kN	20,8	31,8	45,3	79,4	142,4
Anbefalt last skjær – betong C20/25	kN	6,7	10,2	14,5	25,4	46,0
Anbefalt bøyemoment, uten hylse	Nm	4,9	12,1	24,1	42,1	107,0



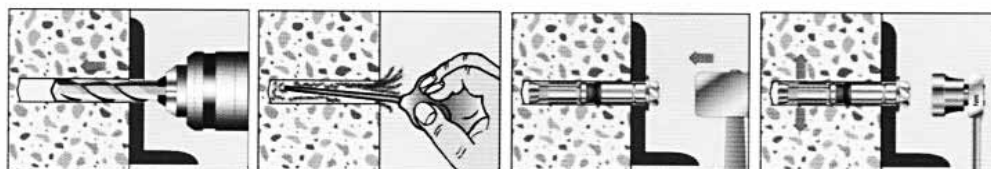
Monteringsdata, sikkerhetsanker SL-S, syrefast / A4

Effektiv ankerdybde	hef	mm	45	55	65	80	100	125
Karakteristisk innbyrdes avstand	Ser	mm	260	316	374	432	648	864
Karakteristisk kantavstand	Ccr	mm	130	158	187	216	324	432
Min. innbyrdes avstand	Smin	mm	70	80	100	120	150	190
Min. kantavstand	Cmin	mm	130	155	185	215	325	430
Min. tykkelse betong	hmin	mm	130	160	200	240	300	350
Tiltrekningsmoment	Tins.	Nm	10	25	50	80	200	400

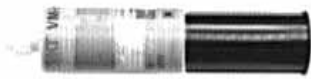


Anbefalte strekk og skjær laster for enkelt ankere uten innflytelse av for liten innbyrdes avstand eller for liten kant avstand.
Alle verdier er basert på std. sett dybde.

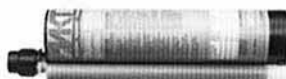
Ved redusert settdybde, kantavstand, innbyrdesavstand, høyere holdfasthet på betong etc. – se teknisk katalog for påvirkning av anbefalt kapasitet, eller last ned software fra www.mkt-duebel.de for egen kalkulasjon.



MKT Ankermasse VM-K 150 & VM-SF 345



VM-K 150



VM-SF 345

VM-K 150 : Ankermasse på epoxy acrylat basis.
 VM-SF 345 : Ankermasse på vinyl basis styrenfri. Kan leveres med brannmotstand sertifikat.
 HMS datablad sendes på forespørsel.
 Bruksområde : Feste av gjengestenger / kamstål i betong, stein, tegl, hullblokker etc.

Betegnelse	Pris / stk	Patron Innhold ml	Dispenser	Forpakning	Vekt pr/boks
Patron VM-K 150	140,00	150	Silikon pistol	12	4,20
Patron VM-SF 345	216,00	345	VM-P 345	12	7,20
Patron VM-SF 345 (lagerboks)	4104,00	345	VM-P 345	20	15,30
Combi box VM-2	2700,00	345	VM-P 345	5	6,70
Blandingsrør VM-X	12,00				
Blandingsrør forlenger l=200	6,00				
Pistol VM-P standard	400,00			1	1,06 / stk
Pistol VM-P proff	680,00			1	1,20 / stk

VM-P 345 Standard



VM-P 345 Proff



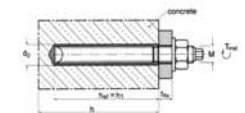
Patronene leveres med 1 stk blandingsrør.
 Lagerboksen leveres med 20stk patron VM-SF 345 og dobbelt antall blandingsrør. (40 stk)
 Combi box VM-2 leveres med 5stk patron VM-SF 345, 10stk blandingsrør, 1stk blåsepumpe, 1stk børste STB-H 14,
 1stk børste STB-H 18, 1 stk pistol VM-P standard
 Tilbehør : Gjengestang / kamstål, perfohyllser, børste, blåsepumpe

Tekniske Data.

Betong C25/30, ikke sprukket. Gjengestang kval. 5.8.
 Større dimensjoner kan også benyttes.

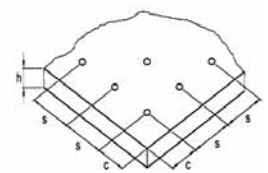
Ankermasse VM-K 150 og VM-SF 345

		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Brudd last – strekk	kN	19,0	30,2	43,8	81,6	127,4	176,0
Anbefalt last strekk – VM-K 150	kN	5,0	7,6	10,7	12,5	20,0	23,9
Anbefalt last strekk – VM-SF 345	kN	5,6	8,8	12,3	17,5	26,2	33,3
Brudd last – skjær	kN	11,4	18,1	26,3	49,0	76,4	105,0
Anbefalt last skjær – VM.K 150 og VM-SF 345	kN	5,3	8,3	12,1	22,6	35,3	55,5
Anbefalt bøyemoment	Nm	10,7	21,4	37,4	94,9	186,0	321,0



Monteringsdata VM-K 150 og VM-SF 345

		do	mm	10	12	14	18	24	28
Bor diameter	do	mm	10	12	14	18	24	28	
Bor dybde	h1	mm	80	90	110	125	170	210	
Effektiv anker dybde	hef	mm	80	90	110	125	170	210	
Karakteristisk innbyrdes avstand	Scr	mm	160	180	220	250	340	420	
Minimum innbyrdes avstand	Smin	mm	80	90	110	125	170	210	
Karakteristisk kant avstand	Ccr	mm	80	90	110	125	170	210	
Minimum kant avstand	Cmin	mm	40	45	55	63	85	105	
Min. tykkelse betong	hmin	mm	120	130	150	165	210	270	
Tiltrekningsmoment	Tins.	Nm	10	20	40	60	120	150	
Nøkkelvidde mutter	SW	mm	13	17	19	24	30	36	
Antall festepunkter pr. patron – VM-K 150	Ca.	stk	28	17	10	5	3	2	
Antall festepunkter pr. patron – VM-SF 345	Ca.	stk	65	40	23	13	6	4	



Vedheft kapasiteten i betong dobles ved å doble sett dybden.

Høyere laster på strekk kan oppnås ved bruk av 8.8 gjengestenger

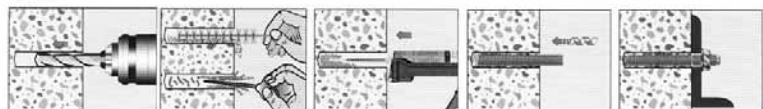
Anbefalte strekk og skjær laster for enkelt ankere uten innflytelse av for liten innbyrdes avstand eller for liten kant avstand.

Ved redusert settedybde, kantavstand, innbyrdesavstand, høyere holdfasthet på betong, stål kvalitet etc. – se teknisk katalog for påvirkning av anbefalt kapasitet, eller last ned software fra www.mkt-duebel.de for egen kalkulasjon.

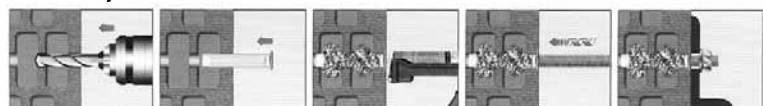
Herdetider:

Temperatur	Størkning	Herdning
+40°C	2 min.	20min.
+30°C	4 min.	25min.
+20°C	6 min.	45min.
+10°C	12 min.	80min.
+5°C	20 min.	120min.
0°C		200min.
-5°C		380min.

Installasjon i betong



Installasjon i hullmateriale



Lastverdiene forutsetter godt rengjorte hull.

B+B Tec Kjemisk anker VD



Bruksområde : Feste av ankerstang i betong eller stein uten ekspansjon.
 Dimensjons område : M8 til M64. Over M30 - kontakt vår salgsavd. for teknisk spesifikasjoner.
 Fordeler : Kan festes med liten innbyrdes avstand, kort kant avstand, tåler dynamisk belastning.
 Monteres med rotasjon og slag.
 For montasje i tak - benytt hurtig herdene polyester patroner - se brosjyre vann og frostsikring i tunneler.

Dim.	Pris / stk	For ankerstang	Dp mm	Lp mm	Volum Vp cc	Antall pakning stk
VD 8	10,00	M8	9	80	4,0	10
VD 10	11,50	M10	11	80	5,5	10
VD 12	12,30	M12	13	95	9,0	10
VD 16	14,30	M16	17	95	15,8	10
VD 20	26,00	M20	22	175	53,0	6
VD 24	30,00	M24	24	210	76,0	6
VD 30	56,00	M30	33	265	191,0	6

Flere av kapsel dimensjonene kan leveres med kortere Lp for grunne hull.

Tekniske Data (Betong C25, ikke sprukket. Gjengestang kval. 5.8).

		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Brudd last – strekk	kN	18,0	29,0	42,0	64,0	120,0	166,0	277,0
Brudd last – skjær	kN	11,0	17,0	25,0	47,0	73,0	105,0	168,0
Anbefalt bøyemoment	Nm	10,7	21,4	37,4	94,9	186,0	321,0	642,0

Monteringsdata

		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Borr hull	d0 mm	10	12	14	18	25	28	35
Bor dybde	h1 mm	80	90	110	125	170	210	280
Effektiv anker dybde	hef mm	80	90	110	125	170	210	280
Karakteristisk innbyrdes avstand	Scr mm	200	220	270	310	420	520	700
Minimum innbyrdes avstand	Smin mm	80	90	110	125	170	210	280
Karakteristisk kant avstand	Ccr mm	100	110	135	155	210	260	350
Minimum kant avstand	Cmin mm	40	45	55	65	85	105	140
Min. tykkelse betong	hmin mm	130	140	160	175	220	260	330
Tiltrekningsmoment	Tins. Nm	6	12	20	45	100	150	300
Nøkkelvidde mutter	SW mm	13	17	19	24	30	36	46

Vedheft kapasiteten i betong dobles ved å doble sett dybden.

Høyere laster på strekk kan oppnås ved bruk av 8.8 gjengestenger

Anbefalte strekk og skjær laster for enkelt ankere uten innflytelse av for liten innbyrdes avstand eller for liten kant avstand.

Ved redusert settedybde, kantavstand, innbyrdesavstand, høyere holdfasthet på betong, stål kvalitet etc. vil påvirke last verdiene. Ved redusert kantavstand eller innbyrdes avstand – benytt en reduksjonsfaktor – tabell med reduksjonsfaktorer sendes på forespørsel.

Anbefalte sikkerhetsfaktorer:

Godt armert betong, statisk last, kompresjonssone:	2,5-3
Armert betong, dynamiske laster	3,5-4
Armert betong, statisk last, strekksone	3,5-4
Spesielle værforhold, kalt, fuktig, varmt	4-5
Undervann installasjoner	4-5
Jordskjelv områder	5-6

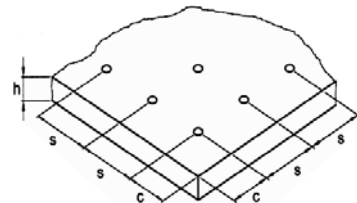
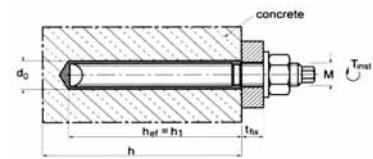
Herdetider:

Temperatur	Herdning	Herdning	Herdning
Betong	tørt hull	fuktige hull	under vann
Over 20°C	10min.	20min.	60min.
10-20°C	20min.	40min.	120min.
0-10°C	60min.	120min.	300min.
-5-0°C	300min.		

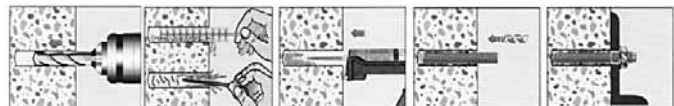
Testing

Vi anbefaler å teste 3% av ankerne, min. 2 anker av hver dimensjon.

Test last: 1,3 x bruddlast x reduksjonsfaktor / sikkerhetsfaktor



Installasjon



Varegruppe : 415

Ankerstang m/meisel eller skråkapp, VA

Elforzinket, varmforzinket, syrefast

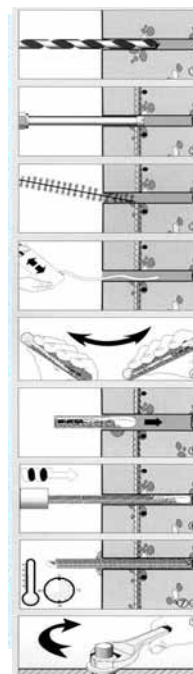


Leveres med mutter og skive (DIN 125)
Brukes sammen med B+B Tec kjemisk anker, VD.

Dimensjons område : M8 til M64. Over M30 - kontakt vår salgsavd. for tekniske spesifikasjoner.

Dim.	Elforzinket Kval. 8.8 Pris / stk	Varmforzinket Kval. 8.8 Pris / stk	Syrefast / A4 Kval. A4-70 Pris / stk	Klemmlengde t fix mm
Ankerstang VA M8x110	14,50	16,80	17,20	20
Ankerstang VA M10x130	15,00	16,80	19,50	30
Ankerstang VA M12x160	23,40	26,40	32,00	35
Ankerstang VA M16x190	28,80	32,40	43,00	45
Ankerstang VA M20x260	53,40	64,80	86,00	60
Ankerstang VA M24x310	74,40	87,60	121,00	65
Ankerstang VA M30x380	146,40	178,80	265,00	70

Andre lengder produseres spesielt.
Utstyr for rengjøring av hull, se tilbehør.
Bestillingseksempel : Ankerstang VA M8x110, elforzinket.



Varegruppe : 418

Monteringsverktøy for VA ankerstag - type MV - VA

m/6kt. skaft

Dim.	Pris / stk
Monteringsverktøy for VA M8	130,00
Monteringsverktøy for VA M10	130,00
Monteringsverktøy for VA M12	130,00
Monteringsverktøy for VA M16	210,00
Monteringsverktøy for VA M20	240,00
Monteringsverktøy for VA M24	290,00
Monteringsverktøy for VA M30	640,00



Bestillingseksempel : Mont. verktøy for MV - VA, M8

Varegruppe : 418

Monteringsverktøy for VA ankerstag - type MV1 - VA

m/6kt. skaft

Griper tak ved rotasjon, automatisk utløsning ved stopp.
Smart løsning som sikrer en korrekt og rask montasje.

Dim.	Pris / stk
Monteringsverktøy for VA M8	540,00
Monteringsverktøy for VA M10	595,00
Monteringsverktøy for VA M12	630,00
Monteringsverktøy for VA M16	760,00
Monteringsverktøy for VA M20	1230,00

Bestillingseksempel : Mont. verktøy for MV1 - VA, M8



Reservasjon for prisendring

Pretec AS
69 10 24 60

Prisliste 02/05 - FM

Side 35

B+B Tec Kjemisk anker HaC



Bruksområde : Feste av armeringsjern og ankerstang i betong eller stein uten ekspansjon.

Dimensjons område : M8 til M30 for anker stag og Ø8 til Ø32 for armeringsjern.

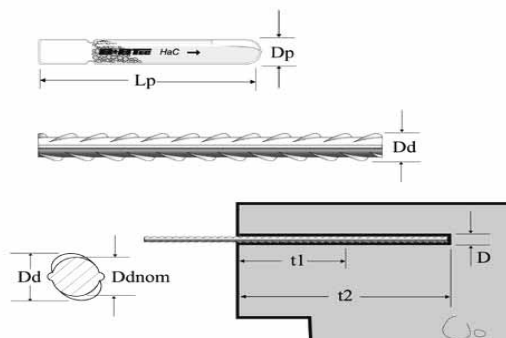
Fordeler : Kan festes med liten innbyrdes avstand, kort kant avstand, tåler dynamisk belastning.

Monteres med slag uten rotasjon.

For montasje i tak - benytt hurtig herdene polyester patroner - se brosjyre for vann og frostsikring i tunneler.

Dim.	Pris / stk	Dp mm	Lp mm	Volum Vp cc	Antall pakning stk
HaC 8	11,50	9	80	4,0	10
HaC 10	12,50	11	80	6,4	10
HaC 12	15,00	13	110	11,3	10
HaC 16	18,50	17	125	23,1	10
HaC 20	28,50	22	175	53,0	6
HaC 24	32,00	24	210	76,0	6
HaC 30	70,00	33	265	191,0	6

Flere av kapsel dimensjonene kan leveres med kortere Lp for grunne hull.



Tekniske Data (Betong C25, ikke sprukket. Gjengestang kval. 5.8).

		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Brudd last – strekk	kN	18,0	27,0	38,0	66,0	114,0	154,0	240,0
Brudd last – skjær	kN	11,0	17,0	25,0	47,0	73,0	105,0	168,0
Anbefalt bøymoment	Nm	10,7	21,4	37,4	94,9	186,0	321,0	642,0

Monteringsdata

		d0	mm	10	12	14	18	25	28	35
Borr hull	d0	mm	10	12	14	18	25	28	35	35
Bor dybde	h1	mm	80	100	120	160	200	240	240	300
Effektiv anker dybde	hef	mm	80	100	120	160	200	240	240	300
Karakteristisk innbyrdes avstand	Scr	mm	200	220	270	310	420	520	520	700
Minimum innbyrdes avstand	Smin	mm	80	90	110	125	170	210	210	280
Karakteristisk kant avstand	Ccr	mm	100	110	135	155	210	260	260	350
Minimum kant avstand	Cmin	mm	40	45	55	65	85	105	105	140
Tiltrekningsmoment	Tins.	Nm	6	12	20	45	100	150	150	300
Nøkkelvidde mutter	SW	mm	13	17	19	24	30	36	36	46

Vedheft kapasiteten i betong dobles ved å doble sett dybden.

Høyere laster på strekk kan oppnås ved bruk av 8.8 gjengestenger

Anbefalte strekk og skjær laster for enkelt ankere uten innflytelse av for liten innbyrdes avstand eller for liten kant avstand. Ved redusert sett dybde, kantavstand, innbyrdesavstand, høyere holdfasthet på betong, stålkalitet etc. vil påvirke last verdiene. Ved redusert kantavstand eller innbyrdes avstand – benytt en reduksjonsfaktor – tabell med reduksjonsfaktorer sendes på forespørsel.

For armeringsjern BST500S - 2 stk ampuller		Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
Brudd last – strekk 1)	kN	25,1	39,2	57,0	101,0	157,0	245,0	402,0

1) Stålbrydd BST 500-S (fuk=500Nmm²)

Monteringsdata

		Dd	mm	9,5	11,5	13,9	18,7	23,4	29,4	37,4
Utv. dia. målt på ribbene	Dd	mm	9,5	11,5	13,9	18,7	23,4	29,4	29,4	37,4
Spenningsareal, armeringsjern		mm ²	50,3	78,5	113,0	201,0	314,0	491,0	491,0	804,0
Borr hull	d0	mm	10	13	15	20	25	30	30	38
Bor dybde	h1	mm	160	200	240	320	400	500	500	640
Effektiv anker dybde	hef	mm	160	200	240	320	400	500	500	640

Kalkulasjon av vedheft styrke ved ankerdybder mellom 10 og 20 ganger armeringsjernets nominelle diameter. Betong C25 eller bedre.

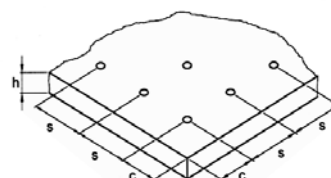
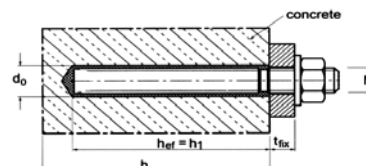
Vedheft (kN)= 0,023 x bor dia (mm) x anker dybde (mm)

Anbefalte sikkerhetsfaktorer:

Godt armert betong, statisk last, kompresjonssone:	2,5-3
Armert betong, dynamiske laster	3,5-4
Armert betong, statisk last, strekksone	3,5-4
Spesielle værforhold, kalt, fuktig, varmt	4-5
Undervann installasjoner	4-5
Jordskjelv områder	5-6

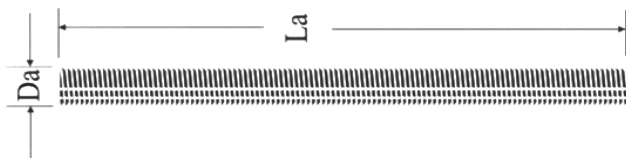
Herdetider:

Temperatur	Herding	Herding
Betong	tørt hull	fuktig hull
Over 20°C	1t	2t
10-20°C	2t	4t
0-10°C	5t	10t
-5-0°C	10t	



Varegruppe : 416

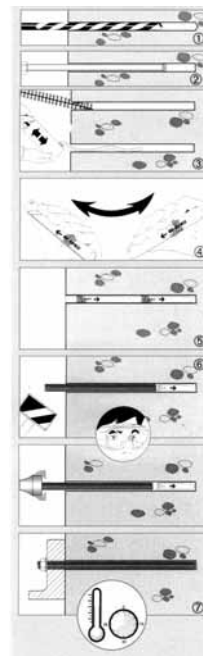
Ankerstang - rett avkappet, HA



Leveres med mutter og skive (DIN 125)
Brukes sammen med B+B Tec kjemisk anker, HaC
Dimensjonsområde : M8 til M30.

Dimensjon	Varmforzinket Kval. 8,8 Pris / stk	Syrefast / A4 Kval. A4-70 Pris / stk	Klemlengde t fix mm
Ankerstang HA M8x110	9,00	11,50	20
Ankerstang HA M10x140	9,00	14,00	30
Ankerstang HA M12x170	14,00	24,50	35
Ankerstang HA M16x225	21,00	38,00	45
Ankerstang HA M20x290	40,00	72,00	60
Ankerstang HA M24x340	69,00	118,00	65
Ankerstang HA M30x400	124,00	250,00	70

Andre lengder produseres spesielt.
Utstyr for rengjøring av hull, se side tilbehør.
Bestillingseksempel : Ankerstang HA M8x110, varmforsinket



Varegruppe : 418

Monteringsverktøy for HA ankerstang og armeringsjern

Type MV - HA



m/skaft SDS - Max

Monteringsverktøyet settes på en slag bor maskin med SDS-Max tange. Verktøyet settes deretter inn på ankerstangen eller armeringsjernet som drives inn i hullet. Under montasjen utnyttes slagvirkningen til maskinen og ikke rotasjonen. Når jernet har nådd bunnen løftes maskinen av. Eventuelle gjenger blir ikke skadet.

Smart løsning som sikrer en korrekt og meget rask montasje.

Dimensjon	Pris / stk	For ankerstang	For armeringsjern
Montasjeverktøy MV-HA åpning Ø15	580,00	M8-M14	Ø8-Ø12
Montasjeverktøy MV-HA åpning Ø22	650,00	M16-M20	Ø16
Montasjeverktøy MV-HA åpning Ø31	750,00	M22-M30	Ø20-Ø25
Montasjeverktøy MV-HA åpning Ø40	800,00	M33-M39	Ø32

Bestillingseksempel : Mont. verktøy MV-HA Ø15

Reservasjon for prisendring

Pretec AS
69 10 24 60

Prisliste 02/05 - FM

Side 37